

SIGMACOVER™ 435

DESCRIPCIÓN

Revestimiento repintable de alto espesor de dos componentes epoxy curado con poliamida con pigmento de óxido de hierro micáceo

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento de alto espesor epoxy multifuncional o acabado con sistemas de protección para estructuras de acero y hormigón expuestas a condiciones terrestres o marinas
- Fácil aplicación, con pistola sin aire y brocha
- Cura incluso a temperaturas de hasta -10°C (14°F)
- Una humedad relativa alta máxima 95% durante la aplicación y el curado, no influye en la calidad del revestimiento
- Buena adherencia sobre la mayoría de los revestimientos envejecidos alquídicos, clorocaucho y epoxy
- Puede repintarse con varios revestimientos de dos componentes y convencionales incluso después de largos periodos al aire libre
- Resistente a salpicaduras de productos químicos suaves
- Excelente durabilidad
- Duro, mantiene la flexibilidad a largo plazo

COLORES Y BRILLO

- Gris claro (9553-05), gris oscuro (9558-05), verde (9441-05), aluminio (9590-05)
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--|--|
| Número de componentes | Dos |
| Densidad | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 63 ± 2% |
| COV (Suministrado) | Directiva 1999/13/EC, SED: max. 241,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 344,0 g/l (aprox. 2,9 lb/US gal) |
| Resistencia a la temperatura (en continuo) | Hasta 200°C (390°F) |
| Espesor de película seca recomendado | 75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependiendo del sistema |
| Rendimiento teórico | 6,3 m ² /l para 100 µm (253 ft ² /US gal para 4,0 mils) |
| Seco al tacto | 2 horas |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado |
| Curado total al cabo de | 4 días |



SIGMACOVER™ 435

Datos para el producto mezclado

| | |
|-------------------------------|---|
| Estabilidad del envase | Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |
|-------------------------------|---|

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- Acero con imprimación de taller del tipo silicato de zinc aprobado; preparación de superficies según SPSS ó limpieza con cepillo mecánico según SPSS-Pt3
- La capa previa estará en buenas condiciones, seca y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de -10°C (14°F) siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 82 : 18

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



SIGMACOVER™ 435

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

10 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

2.0 - 3.0 mm (aprox. 0.079 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

SIGMACOVER™ 435

DATOS ADICIONALES

| Espesor de película seca y rendimiento teórico | |
|--|---|
| Espesor seco | Rendimiento teórico |
| 75 µm (3,0 mils) | 8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal) |
| 100 µm (4,0 mils) | 6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal) |
| 150 µm (6,0 mils) | 4,2 m ² /l (168 ft ² /US gal) |

Nota: Espesor seco máximo a brocha: 75 µm (3,0 mils)

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils) | | | | | | | |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintado con ... | Intervalo | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| PPG VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 y SIGMARINE 40 | Mínimo | 3 días | 24 horas | 16 horas | 8 horas | 5 horas | 3 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |
| Para SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456 | Mínimo | 36 horas | 10 horas | 4 horas | 3 horas | 2 horas | 2 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |

Notas:

- La superficie debe estar limpia y sin caleo ni ningún tipo de contaminación
- SIGMACOVER 435 no debe repintarse con un revestimiento epoxy alquitrán brea

| Tiempo de curado para espesor seco hasta 150 µm (6.0 mils) | | |
|--|---------------------|--------------|
| Temperatura del sustrato | Seco para manipular | Curado total |
| -10°C (14°F) | 24 horas - 48 horas | 20 días |
| -5°C (23°F) | 24 horas - 30 horas | 14 días |
| 0°C (32°F) | 18 horas - 24 horas | 10 días |
| 5°C (41°F) | 18 horas | 8 días |
| 10°C (50°F) | 12 horas | 6 días |
| 15°C (59°F) | 8 horas | 5 días |
| 20°C (68°F) | 6 horas | 4 días |
| 30°C (86°F) | 4 horas | 3 días |
| 40°C (104°F) | 3 horas | 48 horas |

Notas:

- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)
- En casos excepcionales el SIGMACOVER 435 se puede aplicar a bajas temperaturas (sustrato a -15 °C como máximo) siempre que la superficie esté libre de hielo y cualquier otra contaminación. En estos casos se debe tomar especial precaución para evitar altos espesores.

SIGMACOVER™ 435

| Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación) | |
|--|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F) | 12 horas |
| 20°C (68°F) | 5 horas |
| 30°C (86°F) | 4 horas |
| 40°C (104°F) | 2 horas |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

| | | |
|--|---------------------|------|
| • Explicación de fichas técnicas de productos | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • Seguridad del trabajo en espacios reducidos | HOJA DE INFORMACION | 1433 |
| • Directrices para el uso de la ventilación | HOJA DE INFORMACION | 1434 |
| • Tablas de conversión | HOJA DE INFORMACION | 1410 |
| • Preparación de las superficies | HOJA DE INFORMACION | 1490 |
| • Especificación para abrasivos minerales | HOJA DE INFORMACION | 1491 |
| • Humedad relativa – temperatura del substrato – temperatura del aire | HOJA DE INFORMACION | 1650 |

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

SIGMACOVER™ 435

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

