

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxi alto espesor curado con aducto de poliamina de dos componentes

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Diseñado principalmente para uso en mantenimiento de zonas de impacto de oleaje en instalaciones offshore
- Destacada resistencia al agua de mar
- Excelente resistencia a la corrosión
- Tolerante a baja preparación superficial y resistente a la abrasión
- El curado continua incluso tras la inmersión en agua
- Excelente protección en una sola capa
- Resistente a una protección catódica bien diseñada
- Indicado para la aplicación en la parte exterior de tuberías enterradas
- Adecuado sobre sustratos (húmedos o secos) limpiados por chorro abrasivo húmedo o por agua a ultra alta presión (UHPWW)

## COLORES Y BRILLO

- Blanco roto, amarillo y negro (otros colores disponible bajo pedido)
- Brillante

Nota: Los revestimientos epoxi y se enyesan superficialmente bajo la exposición solar directa. Los colores claros pueden tener tendencia al amarilleamiento en exposiciones interiores y exteriores

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado      |  |
|--------------------------------------|--|
| Número de componentes                | Dos  |
| Densidad                             | 1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)  |
| Volumen de sólidos                   | 85 ± 2%  |
| COV (Suministrado)                   | Directiva 1999/13/EC, SED: max. 122,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED)<br>UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 207,0 g/l (aprox. 1,7 lb/US gal)<br>200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (por Método EPA 24) |
| Espesor de película seca recomendado | 150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) dependiendo del sistema  |
| Rendimiento teórico                  | 4,3 m <sup>2</sup> /l para 200 µm (170 ft <sup>2</sup> /US gal para 8,0 mils)  |
| Seco al tacto                        | 3 horas  |
| Intervalo de repintado               | Mínimo: 3,5 horas<br>Máximo: 14 días   |

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## Datos para el producto mezclado

### Estabilidad del envase

Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco  
Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Las prestaciones del revestimiento dependerán del grado de preparación superficial
- Para exposición atmosférica, chorro abrasivo a grado ISO-Sa2½ ó mínimo SSPC SP-6, limpieza con herramienta mecánica a grado ISO-St3 (SSPC SP-3) o limpieza con herramienta manual a grado ISO-St2 (SSPC SP-2), también es admitido el lavado con agua a ultra alta presión a grado SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)
- Para servicio en inmersión: Acero; chorro abrasivo a ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), perfil de chorro 40 – 75 µm (1.6 – 3.0 mils)
- Se pueden permitir perfiles mayores (>75 micras, 3.0 mils) con el adecuado espesor de revestimiento
- La capa previa debe de ser compatible, estar seca y libre de cualquier contaminación.

Nota: El desempeño de un revestimiento es, en general, proporcional al grado de preparación superficial

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 75:25 (3:1)

- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- No adicionar más disolvente del requerido para una correcta aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## **PISTOLA CON AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

4 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

0,2 - 0,4 MPa (aprox. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

---

## **PISTOLA SIN AIRE**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 8%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

### **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.53 - 0.69 mm (0.021 - 0.027 pulgadas)

### **Presión en boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **BROCHA/RODILLO**

### **Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

### **Volumen de disolvente**

0 - 5%

---

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

Disolvente 90-53

---

## **DATOS ADICIONALES**

| <b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b> |   |
|---|---|
| <b>Espesor seco</b>                                   | <b>Rendimiento teórico</b>                          |
| 200 µm (8,0 mils)                                     | 4,3 m <sup>2</sup> /l (170 ft <sup>2</sup> /US gal) |
| 500 µm (20,0 mils)                                    | 1,7 m <sup>2</sup> /l (68 ft <sup>2</sup> /US gal)  |

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

| Intervalo de repintado para espesor seco hasta 500 µm (20.0 mils) |           |             |            |             |             |             |              |
|---|-----------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| Repintado con ...   | Intervalo | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Consigo mismo   | Mínimo    | 36 horas    | 14 horas   | 7 horas     | 3,5 horas   | 2 horas     | 1,5 horas    |
|   | Máximo    | 2 meses     | 1,5 meses  | 1 mes       | 28 días     | 21 días     | 14 días      |
| Con revestimientos epoxi  | Mínimo    | 36 horas    | 14 horas   | 7 horas     | 3,5 horas   | 2 horas     | 1,5 horas    |
|   | Máximo    | 1 mes       | 28 días    | 21 días     | 14 días     | 7 días      | 4 días       |
| Con poliuretanos  | Mínimo    | 48 horas    | 22 horas   | 14 horas    | 10 horas    | 6 horas     | 4 horas      |
|   | Máximo    | 1 mes       | 28 días    | 21 días     | 14 días     | 7 días      | 4 días       |

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

| Tiempo de curado para espesor seco hasta 500 µm (20 mils) |               |                     |              |
|---|---------------|---------------------|--------------|
| Temperatura del sustrato                                  | Seco al tacto | Seco para manipular | Curado total |
| -5°C (23°F)   | 24 horas      | 48 horas            | 30 días      |
| 5°C (41°F)  | 10 horas      | 24 horas            | 18 días      |
| 10°C (50°F)   | 5 horas       | 16 horas            | 14 días      |
| 20°C (68°F)   | 3 horas       | 8 horas             | 7 días       |
| 30°C (86°F)   | 2 horas       | 5 horas             | 5 días       |
| 40°C (104°F)  | 1 hora        | 3 horas             | 3 días       |

#### Notas:

- Para reparación de muelles, pilotes, etc...en la zona de marea, SIGMASHIELD 880 puede sumergirse a los 30 minutos. Los colores oscuros pueden blanquearse, pero no afecta a las propiedades anticorrosivas.
- El tiempo de curado está relacionado con el espesor seco de la pintura, y las condiciones de ventilación durante el secado. Con altos espesores y pobre ventilación el tiempo de curado será más lento
- Cuando el DFT total es superior a 1500 µm (60.0 mils), los tiempos de curado han de ser de 2 a 2.5 veces mayor a fin de obtener capacidad mecánica suficiente
- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)

| Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación) |                   |
|--|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado              | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F)                                    | 3 horas           |
| 20°C (68°F)                                    | 2 horas           |
| 30°C (86°F)                                    | 1 hora            |

#### Certificaciones del producto

- Certificado para NORSOK M501 Rev.6 System 7C hasta 90°C(194°F) con un sistema de dos capas de 175 micras (SIGMASHIELD 880ALU primer), que también puede ser utilizado como NORSOK M501 System 7B
- Certificado para NORSOK M501 Rev.6 System 7A con un sistema en dos capas de 300 micras (SIGMASHIELD 880 or 880 ALU primer)

# SIGMASHIELD™ 880 / AMERLOCK® 880

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

## REFERENCIAS

|  |                     |      |
|--|---------------------|------|
| • Explicación de fichas técnicas de productos  | HOJA DE INFORMACION | 1411 |
| • Precauciones de seguridad  | HOJA DE INFORMACION | 1430 |
| • Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad | HOJA DE INFORMACION | 1431 |
| • Seguridad del trabajo en espacios reducidos  | HOJA DE INFORMACION | 1433 |
| • Directrices para el uso de la ventilación  | HOJA DE INFORMACION | 1434 |

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.